



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

INICIAL

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: EOS ARELI ORTIZ ORTÍZ CORREO ELECTRONICO: areos20@hotmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN DESARROLLO SOCIAL, RURAL Y ECONOMIC(EMPLEO, CARGO O COMISIÓN DIRECTORA DE CULTURA Y DEPORTE
NIVEL DEL EMPLEO TÁCTICO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 15 DE OCTUBRE DEL 2021
FUNCIÓN PRINCIPAL PLANEACIÓN DE EVENTOS DEPORTIVOS Y EVENTOS CULTURALES
CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO ESTATUS

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PÚBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL
ÁMBITO PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN DIRECTORA DE CULTURA Y DEPORTE SECTOR PÚBLICO
FUNCION PRINCIPAL DIRECTORA
UBICACIÓN PALACIO MUNICIPAL S/N C.P. 73050, JALPAN, PUEBLA
FECHA DE INICIO 15 DE JUNIO DEL 2020 FECHA DE TERMINO 14 DE OCTUBRE DEL 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

| | | |
|--|----|-----------|
| REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS). | \$ | 10,000.00 |
| POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS) | | |
| POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| INGRESO NETO DEL DECLARANTE | | |
| INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | | |
| TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS | \$ | 10,000.00 |